



ES1212AC



Ce modèle à traction électrique est doté d'une structure robuste et mobile.

Le système de levage électrique à ciseaux permet d'économiser de l'énergie, garantissant zéro émissions et un fonctionnement silencieux. Il est idéal pour les usages intérieurs.

Sa conception et ses dimensions compactes lui permettent de passer facilement par des portes standard, assurant une flexibilité maximale.



ÉQUIPEMENT STANDARD:

- Batteries ac avec système imperméable ip67
- Système anti-renversement sous le châssis automatique
- Protection anti-écrasement
- Haute garde au sol
- Porte autobloquante sur la nacelle
- Limite de vitesse à hauteur maximale
- Installation de freinage automatique
- Relâchement du frein de secours
- Pneumatiques anti-traces
- Indicateur d'inclinaison avec alarme
- Signal acoustique de descente et double lumière led clignotante
- Étrier de sécurité pour les phases de maintenance
- Soupape de blocage du vérin
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Système de descente d'urgence
- Protection du moteur de traction
- Cœllets d'ancrage
- Système de diagnostic embarqué
- Compte-heures
- Contrôles proportionnels
- Klaxon
- Parapet pliant
- Courant sur la nacelle

APPLICATIONS PRINCIPALES



Maintenance



Équipements



Bâtiment



Stockage



Nettoyage



Peinture
Restauration



ES1212AC

Capacité de charge	320 kg
Capacité de charge à portée maximale	113 kg
Nombre max. d'occupants (intérieur/extérieur)	2/1
A Hauteur de travail	12 m
B Hauteur plancher de la nacelle	10 m
C Longueur totale	2,48 m
D Largeur totale	1,15 m
E Hauteur totale (parapet relevé)	2,44 m
Hauteur de transport (parapet replié)	1,92 m
F Dimensions nacelle (longueur/largeur)	2,27x1,12 m
G Extension de la nacelle	0,9 m
Garde au sol (nacelle repliée)	10 cm
Garde au sol (nacelle déployée)	1,9 cm
Empattement	1,87 m
Rayon de braquage (intérieur)	0 cm
Rayon de braquage (extérieur)	2,20 m
Moteurs de conduite	2x24VAC/0,87 kW
Moteurs de levage	24 VAC/3,5 kW
Vitesse de translation (nacelle repliée)	5,0 km/h
Vitesse de translation (nacelle déployée)	0,8 km/h
Batteries	4x6 V/220 Ah Batteries AGM sans entretien
Chargeur de batteries intégré	24V/30A
Pente accessible	25%
Pente maximum de travail	1,5°/3°
Pneumatiques anti-traces	381x127 mm
Poids (CE)	3 060 kg

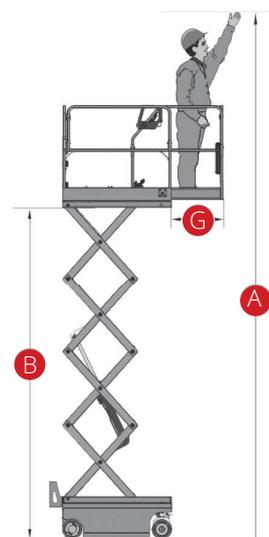
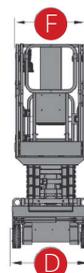
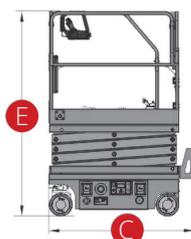
NORMES : EN 280, ANSI/SAIA A92.20



Pneumatiques anti-traces



Étrier de sécurité



www.magnith.com

Document non contractuel